品　質　方　針

〈　理　念　〉

株式会社ダイケン十三工場は、点検口設計製造事業において、顧客満足度・社会貢献を企業経営の最重要事業の一つであることを認識し、提供する製品の品質向上に取組むことを基本理念とします。

〈　方　針　〉

株式会社ダイケン十三工場は、ＩＳＯ９００１：２０１５年規格要求事項に基づいて品質マネジメントシステムを構築し、実現し点検口設計製造業務及び医療機器製造業務に関わるお客様対応において、建築金物業界への貢献を踏まえ、「新たな事に取り組み、全員で利益を追求する」及び「『ダイケン最適』と認識に立ち、顧客から選ばれる誠実なモノづくりにより、利益を追求する」を品質方針に掲げ、この方針を達成するために以下の活動を推進します。

1. 点検口がＩＳＯ９００１：２０１５年規格要求事項を満たすため、品質マネジメントシステムを定期的に見直し、有効性の継続的改善を図ります。
2. 製造する点検口が顧客要求事項及び社会的要求事項を満たし顧客満足を得るために品質マネジメントシステムによる活動を推進します。
3. 品質方針を達成するために、品質目標を設定し、活動します。
   （１） 工場稼働率の平準化と工場間の最適化　（５）販売見込５億円以上の製品開発（開発Ｇ）
   （２） 物流の効率化
   （３） 生産品目の最適化
   （４） 品質の確保

4. 品質目標は年度ごとに設定し、必要により見直しをします。
5. 内部監査を実施し、品質マネジメントシステムの適切性、維持、改善に努めます。
6. 品質マネジメントシステムを推進するため、全従業員（十三工場・開発課）に対して教育・訓練を行い品質方針の伝達・浸透の徹底を図ります。
7. 医療機器製造業務（製造委託）においては、上記品質マネジメントシステムに則り、運用、維持、改善に努めます。

《この品質方針は社内外に開示します》

２０２４年３月１１日

株式会社ダイケン

十三工場長　　藤川　克信